



MY-2磁粉探伤仪是利用铁磁性材料被磁化后,由于不连续的存在,使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场(即磁感应线离开和进入表面时形成的磁场)吸附施加在工件表面的磁粉,形成在合适光照下目视可见的磁痕,从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

产品特点:

- 耐用的机壳,灵活的磁极,使您的测使随心所欲;
- 体积小,重量轻;
- 利用电磁感应产生一个极强的交流磁场;
- 磁极可将高能磁场集中施加到各种形状工件检测区,快速准确发现材料中的缺陷;
- 使用干粉、湿性荧光磁粉;
- 固定的DC磁场用于表面缺陷的检测,无电弧
- 一年质量保证

装箱单:主机,电源线,说明书,螺丝刀,包装箱。

技术参数

磁轭间距	0~216mm
提升力	6kg
尺寸	220*46*155mm
电源	220V
频率	50Hz
净重	2.26Kg

小知识---- 磁粉探伤仪原理

有表面或近表面缺陷的工件被磁化后,当缺陷方向与磁场方向成一定角度时,由于缺陷处的磁导率的变化,磁力线逸出工件表面,产生漏磁场,吸附磁粉形成磁痕。用磁粉探伤检验表面裂纹,与超声探伤和射线探伤比较,其灵敏度高、操作简单、结果可靠、重复性好、缺陷容易辨认。但这种方法仅适用于检验铁磁性材料的表面和近表面缺陷。



相关产品

MP-A2磁粉探伤仪
派克磁粉探伤仪

热线: 020-38498255

www.tintron.cn

